

Hochdruckfett „KAJO“ EP 2

Artikelnummer: 10006821

Kennzeichnung:	KP 2 K-30
Bezeichnung:	Hochdruckfett
Verdicker:	Lithiumseife
Kartuschen:	400g nach DIN 1284
Temperaturbereich:	-30°C bis +120°C
Kurzfristige Temperatur:	-30°C bis +130°C



Eigenschaften:

KAJO-Hochdruckfett EP 2 wird auf der Basis von hochwertigen Grundölen unter Verwendung von Lithiumseifen (Li-12-Hydroxystearat) als Verdicker hergestellt. Hierdurch besitzt es eine hervorragende Walkstabilität. Des weiteren enthält KAKO-Hochdruckfett EP 2 Zusätze zum Verschleißschutz und zur Verbesserung des Rost- und Korrosionsschutzverhaltens.

Kajo-Hochdruckfett EP 2 ist für den universellen Gebrauch in der Industrie und im Kfz-Bereich. Es ist für die meisten Anwendungsfälle gut geeignet. Das Fett findet Verwendung als Gleit- und Wälzlagerfett an Fettschmierstellen von Kraftfahrzeugen, Geräten, Maschinen, Förderanlagen, Baumaschinen usw.

Besondere Eigenschaften

- wasserbeständig
- oxidationsstabil
- druckbelastbar
- korrosionsschützend

Verarbeitung:

- Vor Gebrauch stets Kennzeichnung und Produktinformation lesen!
- Sicherheitsrelevante Daten, Hinweise und die Kennzeichnung sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt und dem Produktetikett zu entnehmen.
- Schmier- und Kontaktflächen säubern
- Fett mit Fettpresse oder automatischer Schmiervorrichtung auftragen ggf. mit Pinsel oder Lappen verteilen
- Für beste Schmierleistung nicht mit anderen Schmierfetten mischen. Lithiumfette dürfen nicht mit Natriumfetten vermischt werden
- Verarbeitungs- und Anwendungsgebiete sollten innerhalb der beschriebenen technischen Produktkenndaten liegen



WTB Wagner Technik Berlin
Inh. Florian Wagner
Lübbenauer Straße 34A
15926 Luckau

Telefon: (0)3544 55894-30
Telefax: (0)3544 55984-35
Email: info@wagner-technik.eu

Typische Kennwerte:

Eigenschaft	Wert	Einheit	Norm
Farbe	naturfarben		
Verdicker	Li-12-OH-Seife		
Tropfpunkt	>180	°C	IP 396
NLGI-Klasse	2		DIN 51818
Walkpenetration	265-295	0,1 mm	DIN ISO 2137
Penetration nach verlängertem Walken			
- 100.000 DH	<20	1/10 mm	DIN ISO 2137
- 500.000 DH	<30	1/10 mm	
- 1.000.000 DH	<30	1/10 mm	
VKA-Gutlast	2200	N	DIN 51350
VKA-Schweißlast	2400	N	DIN 51350
Emcor-Test Korrosionsgrad	0/1	Bewertungsstufe	DIN 51802
Kupfer-Korrosion 120°C/3h	1B		DIN 51811
Ölabscheidung bei 40°C			
-18h	0,45	%	DIN 51817
-7d	1,60	%	
Verhalten gegen Wasser 5h/+90°C	0/1 - 90		DIN 51807-1
Glührückstand als Oxidasche	1,2	Gew.-%	EN ISO 6245
Gebrauchstemperatur	-30 bis +120	°C	
Kurzzeitige Temperatur	-30 bis +130	°C	
Kennzeichnung	KP 2 K-30		DIN 51502